PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000156203 A

(43) Date of publication of application: 06.06.00

(51) Int. CI

H01J 61/46

(21) Application number: 10327048

(71) Applicant:

NEC HOME ELECTRONICS LTD

(22) Date of filing: 17.11.98

(72) Inventor:

TANAKA NORIYUKI

(54) COLD CATHODE FLUORESCENT LAMP

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a cold cathode fluorescent lamp capable of effectively improving a start-up characteristic in a dark state with a relatively simple constitution.

SOLUTION: A cold cathode fluorescent lamp is structured so that electrodes 3, 3 are arranged on respective ends of a glass bulb 1 having a luminous layer on an inner surface of the glass bulb 1, and rate gas and mercury are sealed in an internal space of the glass bulb 1. The luminous layer 2A is formed with a mixture containing phosphor and magnesium oxide. A ratio of magnesium oxide to the mixture is set in the range of 0.5-5.0% of the weight of the phosphor, and also a particle size of the magnesium oxide is set in the range of 0.1-10 μm .

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-156203 (P2000-156203A)

(43)公開日 平成12年6月6日(2000.6.6)

(51) Int.Cl.7

HO1J 61/46

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

H01J 61/46

5 C 0 4 3

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特顯平10-327048

(71) 出願人 000001937

(22)出願日

平成10年11月17日(1998, 11, 17)

日本電気ホームエレクトロニクス株式会社 大阪府大阪市中央区城見一丁目4番24号

(72)発明者 田中 規之

大阪府大阪市中央区城見1丁目4番24号 日本電気ホームエレクトロニクス株式会社

内

Fターム(参考) 50043 BB04 CC09 DD28 EB02 EC03

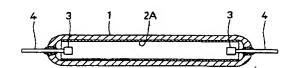
ECO8

(54) 【発明の名称】 冷陰極蛍光ランブ

(57)【要約】

【課題】比較的に簡単な構成にて暗黒状態における始動 特性を効果的に改善できる冷陰極蛍光ランプを提供する こと。

【解決手段】内面に発光層を有するガラスバルブ1のそれぞれの端部に電極3,3を配置すると共に、ガラスバルブ1の内部空間に希ガス及び水銀を封入した冷陰極蛍光ランプにおいて、前記発光層2Aを蛍光体と酸化マグネシウムとを含む混合体にて構成し、かつ酸化マグネシウムの混合体に占める割合を、蛍光体重量の0.5~5.0%の範囲に設定すると共に、酸化マグネシウムの粒径を0.1~10μmの範囲に設定した。



10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 内面に発光層を有するガラスバルブのそれぞれの端部に電極を配置すると共に、ガラスバルブの内部空間に希ガス及び水銀を封入した冷陰極蛍光ランプにおいて、前記発光層を蛍光体と酸化マグネシウムとを含む混合体にて構成し、かつ酸化マグネシウムの混合体に占める割合を、蛍光体重量の0.5~5.0%の範囲に設定すると共に、酸化マグネシウムの粒径を0.1~10μmの範囲に設定したことを特徴とする冷陰極蛍光ランプ。

1

【請求項2】 前記発光層をガラスバルブの内面のほぼ 全長に亘って形成したことを特徴とする請求項1記載の 冷陰極蛍光ランプ。

【請求項3】 前記ガラスバルブの外径を1.5~6.0 mmに設定したことを特徴とする請求項1記載の冷陰極蛍光ランプ。

【発明の詳細な説明】

【発明の属する技術分野】この発明は冷陰極蛍光ランプに関し、特にパソコン,ワープロなどのOA機器における液晶表示装置に適用されるバックライトユニットの冷 20 陰極蛍光ランプにおいて、冷陰極蛍光ランプに照射される外来光が乏しい環境下での始動特性の改善に関する。

【従来の技術】一般にこの種蛍光ランプは、例えば図4に示すように、ガラスバルブ1の内面に蛍光体よりなる発光層2を形成すると共に、ガラスバルブ1のそれぞれの端部に電極3,3を配置し、かつガラスバルブ1の内部空間にはアルゴンなどの希ガス及び水銀が封入して構成されている。尚、電極3,3にはリード線4,4が接続されており、ガラスバルブ1の端部から外部に導出されている。このように構成された蛍光ランプは、ノート形パソコン,ワープロなどの〇A機器における液晶表示装置のバックライトユニットに適用した場合、ガラスバルブ1の外径が例えば6mm以下と細いこともあってランプ輝度が高く、望ましい表示を得ることができるという特徴を有する。

【発明が解決しようとする課題】ところで、これらの機器において、液晶表示装置のバックライトユニット部分は密閉構造に構成されている関係で、冷陰極蛍光ランプには外来光が照射されることは殆んどなく、ほぼ暗黒状態におかれている。従って、外来光の存在下では、周波40数が50~60KHz,電圧が1000~1200V程度の高周波高電圧を電極3,3に印加した場合にはほぼ20~30mS程度で点灯するものの、かかる暗黒状態では10~20Sもの間、全く点灯しないことがあり、その始動特性が極めて不安定になる。このために、時には、〇A機器を正常に使用できなくなるという問題が発生する。この原因は、次のように考えられる。即ち、一般に蛍光ランプは、始動に際し、初期電子が存在しないと電離が円滑に行なわれないために。始動ができないか若しくは困難になる。通常、放電のきっかけとなる初期50

電子としては、熱電子、光電子、高電界により放出される電子及び自然界の宇宙線などがある。しかし、例えばノートパソコンなどのように外界から完全に遮断された部所にバックライトユニットが配置される場合には、蛍光ランプに自然界の宇宙線が届かなくなり、初期電子は期待できなくなる。このために、電極として冷陰極を使用しているこの種蛍光ランプでは熱電子の放出も期待できず、始動特性が著しく不安定になるものと考えられる。それ故に、本発明の目的は、比較的に簡単な構成にて暗黒状態における始動特性を効果的に改善できる冷陰極蛍光ランプを提供することにある。

【課題を解決するための手段】従って、本発明は、上述の目的を達成するために、内面に発光層を有するガラスバルブのそれぞれの端部に電極を配置すると共に、ガラスバルブの内部空間に希ガス及び水銀を封入した冷陰極蛍光ランプにおいて、前記発光層を蛍光体と酸化マグネシウムとを含む混合体にて構成し、かつ酸化マグネシウムの混合体に占める割合を、蛍光体重量の0.5~5.0%の範囲に設定すると共に、酸化マグネシウムの粒径を0.1~10μmの範囲に設定したことを特徴とし、又、本発明の第2の発明は、前記発光層をガラスバルブの内面のほぼ全長に亘って形成したことを特徴とし、第3の発明は、前記ガラスバルブの外径を1.5~6.0mmに設定したことを特徴とする。

【発明の実施の形態】次に、本発明にかかる冷陰極蛍光 ランプの1実施例について図1を参照して説明する。同 図において、1はバルブ外径が例えば1.5~6.0m m程度、好ましくは1.5~3.0mmの硼・珪酸ガラ スよりなるガラスバルブであって、それの内面には発光 層2Aが形成されている。尚、ガラスバルブ1は、鉛ガ ラス、ソーダガラス、低鉛ガラスなども使用できる。こ の発光層2Aは少なくとも蛍光体と酸化マグネシウム (MgO) とを含む混合体にて構成されており、しか も、酸化マグネシウムの混合体に占める割合は蛍光体重 量の0.5~5.0%の範囲に、好ましくは0.8~2 %の範囲に設定されている。又、酸化マグネシウムの平 均粒径は0. 1~10μmの範囲に設定されており、例 えば0. 23~0. 5 μ mの範囲に設定することが望ま しい。特に、この発光層2Aはガラスバルブ1の内面の ほぼ全長に亘って形成されており、その端部部分には後 述する電極が近接するように形成されている。尚、発光 層2Aにおける蛍光体としては、例えばハロリン酸塩蛍 光体、希土類蛍光体などの蛍光体を目的に応じて1種類 を単独で又は複数種類を混合して使用される。そして、 ガラスバルブ1のそれぞれの端部には電極3,3が配置 されている。この電極3,3にはリード線4,4が電気 的に接続されており、ガラスバルブ1の端部から外部に **導出されている。尚、ガラスバルブ1の内部空間にはア** ルゴン、ネオン、キセノンなどの希ガス及び水銀が所要 量封入されている。この実施例によれば、発光層2Aは

少なくとも蛍光体と酸化マグネシウムとを含む混合体に て構成されており、しかも、酸化マグネシウムの混合体 に占める割合が蛍光体重量の0.5~5.0%の範囲に 設定されると共に、酸化マグネシウムの粒径が0.1~ 10μmの範囲に設定されているために、暗黒状態で確 実に点灯(始動)する割合を向上できる上に、振動、衝 撃などが付与されても、発光層2Aがガラスバルブ1の 内面からの剥離を効果的に抑制できる。従って、始動特 性、外観特性は勿論のこと、軸方向における照度分布の 改善も期待できる。しかしながら、酸化マグネシウムの 発光層2Aに占める割合が0.5%未満になると、暗黒 状態での始動特性が損なわれ、始動しないものの割合が 大きくなる。逆に、その割合が5.0%を超えると、明 るさが不所望に損なわれるようになる。又、酸化マグネ シウムの粒径が 0. 1 μ m未満になると、暗黒状態で始 動しないものの割合が大きくなる。逆に、10μmを超 えると、発光層2Aの膜強度が低下し、振動、衝撃によ って剥離して外観特性が損なわれるようになる。従っ て、酸化マグネシウムの混合体に占める割合及び粒径は 上記範囲内に設定しなければならない。特に、発光層2 Aは電極3, 3に近接するガラスバルブ1の内面部分に まで形成されているために、暗黒状態において、電極間 に髙周波高電圧を印加した際に、酸化マグネシウムから 放出されている電子をきっかけとして図4に示す冷陰極 蛍光ランプに比較して確実に始動する割合を高めること ができる。この点、発光層2Aはガラスバルブ1の内面 のほぼ全長に亘って形成されていることが望ましい。 又、ガラスバルブ1の外径は例えば1.5~6.0mm の範囲に収めることが、OA機器の軽薄短小化の技術的 流れに沿い望ましいものであり、特に、外径が1.5~ 3. 0 mmの範囲では上述の効果が一層顕著に現れる傾 向にある。尚、本発明は、何ら上記実施例に制約される ことなく、例えば発光層は用途によってはアパーチャ部 (発光層の未形成部分) を形成することもできるし、光 反射層を形成して光出力を高めることもできる。又、発 光層には膜強度を高めるための部材を混入することもで きる。又、ガラスバルブの内部空間への水銀の供給は例 えば水銀ーチタニウム合金(水銀供給手段)を電極ない しその近傍に付設し、排気操作の終了後に高周波加熱に よって行なうこともできる。さらには、ガラスバルブの 外径は用途によっては上述の範囲外に設定することも可

【実施例】次に、実験例について説明する。図1において、外径が3mm, 長さが230mmの硼・珪酸ガラスよりなるガラスバルブの内面に、453nmに発光ピークを有するユーロピウム付活クロロリン酸ストロンチウム・カルシウム・バリウム・マグネシウム蛍光体((SrCaBaMg)5(PO4)3C1:Eu)と544nmに発光ピークを有するセリウム・テルビウム付活リン酸ランタン蛍光体(LaPO4:Ce,Tb)と45

3 nmに発光ピークを有するユーロピウム付活酸化イッ トリウム蛍光体 (Y2 O3 : Eu) とを重量比でそれぞ れ45%, 25%, 30%の割合で混合した1000g の混合蛍光体に酸化マグネシウムを混合してなる混合体 を塗布し、乾燥・焼成して発光層を形成する。然る後、 ガラスバルブの内部空間にネオン(95%)-アルゴン の混合希ガスと水銀5mgを封入する。この冷陰極蛍光 ランプにおいて、酸化マグネシウムの平均粒径を0.2 3μmに固定し、酸化マグネシウムの混合蛍光体に対す る混入割合を重量比で0.1~10%の範囲で変化させ て暗黒状態での始動状況 (不点灯品の発生数), 明るさ について測定したところ、図2に示す結果が得られた。 又、酸化マグネシウムの混合蛍光体に対する混入割合を 0.8%に固定し、酸化マグネシウムの平均粒径を0. 05~15μmの範囲で変化させて暗黒状態での始動状 況,発光層の膜強度について測定したところ、図3に示 す結果が得られた。尚、暗黒状態での始動状況は、冷陰 極蛍光ランプの周囲の照度を0.3 Lxに設定した上 で、電極間に50KHz, 1000Vの高周波高電圧を 印加し、それぞれの対象試料12本のうち、点灯しなか ったものの本数を示している。又、明るさは、図4に示 す冷陰極蛍光ランプに比較して遜色があるか否かで判定 印は遜色がないことを、×印は遜色が見られるこ とを示している。さらに、発光層の膜強度は、冷陰極蛍 光ランプを水平状態にして1mの高さからコンクリート 面に自由落下させ、発光層の剥離直径が1mmのものが 3個までは良品として判定し、 印は良品、×印は不良 品であることを示している。図2において、酸化マグネ シウムの混入割合が0.1%では電子の放出が不十分と なり、暗黒状態での不点灯品の発生数が12本中10本 であるが、0.5%では電子の放出が改善されて2本に 激減しており、O. 8%以上ではすべてが確実に点灯し ている。又、酸化マグネシウムはそれ自体発光しないこ とから、その混入割合が多くなると明るさが損なわれ る。特に、混入割合が5%を超え、10%にもなると、 明るさが損なわれる。従って、酸化マグネシウムの混入 割合は始動特性及び明るさの評価結果から0.5~5重 量%の範囲に設定することが望ましい。図3において、 酸化マグネシウムの粒径が0.05μmでは暗黒状態で の不点灯品の発生数が12本中11本であるが、0.1 μmでは3本に激減しており、0.23μm以上ではす べてが確実に点灯している。又、発光層の膜強度は酸化 マグネシウムの粒径が10μmを超え、15μmにもな ると、損なわれる。従って、酸化マグネシウムの粒径は 始動特性及び膜強度の評価結果から0.1~10μmの 範囲に設定することが望ましい。

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、発光層は少なくとも蛍光体と酸化マグネシウムとを含む混合体にて構成されており、しかも、酸化マグネシウムの混合体に占める割合が蛍光体重量の0.5~5.0%の範囲

50

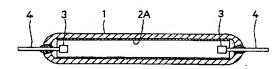
に設定されると共に、酸化マグネシウムの粒径が0.1 ~10μmの範囲に設定されているために、暗黒状態で確実に点灯(始動)する割合を向上できる上に、振動,衝撃などが付与されても、発光層がガラスバルブの内面からの剥離を効果的に抑制できる。特に、発光層は電極に近接するガラスバルブの内面部分にまで形成されているために、暗黒状態において、電極間に高周波高電圧を印加した際に、酸化マグネシウムから放出されている電

子をきっかけとして確実に始動する割合を向上させるこ

5

とができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】



【図1】本発明の1実施例を示す側断面図。

【図2】酸化マグネシウムの混入割合に対する各種特性の判定結果を示す図。

【図3】酸化マグネシウムの粒径に対する各種特性の判定結果を示す図。

【図4】従来の冷陰極蛍光ランプの側断面図。 【符号の説明】

1 ガラスバルブ

2 A 発光層

10 3 電極

【図2】

MgO の混入量 (wt %)	不点灯品の 発生数(本)	明るさ
0.1	10	O ·
0.5	2	0
0.8	0	0
1.3	0	0
2.0	0	0
5.0	0	0
10.0	0	×

【図3】

MgOの粒径 (Am)	不点灯品の 発生数(本)	膜強度
0.05	11	0
0.1 .	3	0
0, 23	0	0
1.0	0	0
5.0	0	0
10.0	0	0
15.0	0	×

【図4】

